
Sportello Bandi per i Comuni della Valle Camonica

BANDI APERTI SELEZIONATI

2. Giovani SMART(SportMusicaARTe)

Investimento	Giovani SMART (SportMusicaARTe)
Promosso da	Regione Lombardia
Scadenza	06/06/2022, entro le ore 17:00
Breve descrizione	Giovani SMART sostiene la realizzazione di progetti mirati ad azioni di contrasto ai fenomeni del disagio giovanile attraverso la promozione e il supporto di percorsi di crescita, partecipazione e inclusione sociale , nonché opportunità di supporto psico-fisico ai giovani, mediante l'organizzazione di laboratori artistici e musicali e l'accesso, gratuito e libero, alle attività sportive sul territorio.
Comuni beneficiari	Tutti i comuni lombardi, in partenariato con almeno altri due soggetti (quindi almeno tre soggetti nel partenariato). Lista completa dei soggetti ammissibili nel partenariato presente nel bando.
Obiettivi	Offrire ai giovani proposte efficaci e coinvolgenti per favorire la ripresa della socialità e contrastare il disagio giovanile.
Risorse stanziare	€ 1.610.000,00
Entità del contributo	Il contributo si configura a fondo perduto e copre fino ad un massimo dell'80% delle spese ammissibili, comunque non minore di € 20.000,00 e non superiore a € 40.000,00.
Spese ammissibili	Non possono essere erogati contributi su spese che siano già state oggetto di altri contributi pubblici o per le quali sia già stata presentata domanda di contributo pubblico. Sono riconosciute le seguenti tipologie di spesa: <ul style="list-style-type: none">● personale (strutturato e/o non dipendente, volontario);● prestazioni professionali di terzi;● spese per la comunicazione e promozione;● materiale di consumo,

Sportello Bandi per i Comuni della Valle Camonica

	<ul style="list-style-type: none"> • spese gestionali e altre spese ricorrenti. <p>Sono ammissibili spese relative alla voce “personale” con giustificativi datati nei 30 giorni successivi alla data di chiusura del progetto, purché debitamente motivati.</p> <p>Non sono considerate ammissibili le spese per investimenti e acquisto di beni ammortizzabili.</p> <p>Non sono ammissibili autofatturazioni di alcun genere, fatturazione incrociata fra i membri del partenariato o spese che non riportano il codice CUP del progetto.</p>
<p>Documentazione necessaria</p>	<p>La domanda di partecipazione deve essere presentata dal Capofila sulla piattaforma Bandi Online.</p> <p>Per completare la domanda di partecipazione, il soggetto richiedente deve allegare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • domanda generata dal sistema e firmata; • delega/incarico per la sottoscrizione elettronica e presentazione telematica della domanda; • accordo di partenariato sottoscritto con firma autografa e/o elettronica; • scheda descrizione progetto; • piano economico di dettaglio.
<p>Tempi</p>	<p>I progetti devono concludersi entro il 30/09/2023, con una durata minima di 6 mesi.</p> <p>La procedura di selezione si articola in due fasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • fase di istruttoria formale; • fasi di istruttoria di merito. • <p>Verranno individuati i progetti a cui assegnare il contributo entro il 30/07/2022.</p> <p>Regione Lombardia si riserva la facoltà di richiedere chiarimenti ed integrazioni, fissando i termini per la risposta che non potranno comunque superare i 7 giorni.</p> <p>Il contributo verrà erogato in due tranches:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anticipazione del 50% del contributo assegnato, che andrà espressamente richiesta dal capofila tra il 29/08/2022 ed il 30/09/2022 e verrà erogata entro 30 giorni dalla richiesta; • Saldo, da richiedere entro 30 giorni dalla conclusione del



Sportello Bandi per i Comuni della Valle Camonica

	<p>progetto, previa presentazione della rendicontazione e relazione finale; la liquidazione del saldo avverrà entro 30 giorni dalla accettazione della rendicontazione finale.</p> <p>La rendicontazione finale deve essere presentata entro 30 giorni dalla conclusione del progetto ed entro il 31/10/2023, unitamente alla richiesta di saldo finale.</p>
Scarica il bando	www.bandiregione.lombardia.it/procedimenti/new/bandi/bandi/comunita-diritti/inclusione-sociale/bando-giovani-smart-sportmusicaarte-RLQ12022024743